

GROSSER KONZERTHAUSSAAL.

**Sonntag, 23. Mai 1920, 1/6 Uhr abends**

zugunsten der ukrainischen Kriegswaisen

# FEST-AKADEMIE

dem Andenken Taras Schewtschenkos  
gewidmet.

==== Mitwirkend: =====

Die Damen: **Doroschenko, Ljubka Kolessa, Anda Ostaptschuk.**

Die Herren: **Berežnyckyj, Professor O. Kolessa, Opernsänger  
T. Pasitschyńskij, Tscherkassenko.**

Das Sinfonieorchester unter Leitung des Herrn Musikdirektors  
**Martin Spörr.**

## PROGRAMM:

- |   |  |
|---|--|
| 1. Ukrainische Nationalhymne.               | Das Orchester.   |
| 2. Festrede.                                | Prof. O. Kolessa.  |
| 3. <i>Schewtschenko - Sitschynskij</i> :    |  |
| a) „I solotoji i dorohoji“,                 |  |
| b) „U haju witrü ne maje“.                  | Tenorsolo mit Klavier. <i>Theodor<br/>Pasitschyńskij.</i>    |
| 4. „Do žywych i mertwych“.                  | Deklamation. <i>Doroschenko.</i>                             |
| 5. a) <i>Lyssenko</i> : Gavotte Op. 29,     |  |
| b) <i>Schumann</i> : Konzert A-moll.        | <i>Ljubka Kolessa.</i> Begleitung: Das<br>Sinfonieorchester. |
| 6. „Bunt raba“.                             | Vortrag. <i>Tscherkassenko.</i>                              |
| 7. Violincello-Vorträge.                    | <i>Berežnyckyj.</i>  |
| 8. a) <i>Schewtschenko - Nyzankowskyj</i> : |  |
| Mynuly lita molodiji,                       |  |
| b) Ukrainische Volkslieder.                 | <i>Anda Ostaptschuk.</i>                                     |

---

Klavier: BÖSENDORFER.

Eintrittskarten von 100 K bis 5 K an der Konzerthauskasse, Lothringer-  
strasse, bei Bösendorfer, Krugerstrasse, und bei Gusti Schmidt, Museum-  
strasse.