

MONATSAUFGABE DES KONZERTHAUSES



Joh. Seb. Bach

# Johannes - Passion

Dirigent:  
Prof. Julius PETER

---

Preis des Programmes: S 2.80.

# MOZARTSAAL DES KONZERTHAUSES

Freitag, 1. April 1960, 19 Uhr / Sonntag, 3. April 1960, 19 Uhr

---

SAISON 1959/60

---

## Ausführende:

Margarita HEPPE	Sopran	Lucille RUPP
Doris DEGENSCHILD	Alt	Gertrude FISCHER-FRÖHLICH
Herbert ZACK-LEWEER	Baß	George FORTUNE
Dominique WEBER	Christus	Dr. Harald HERMANN

Robert BEHAN, Evangelist

Elli LEWINSKY, Gambe      Dieter GÜRTLER, Violoncello

Horst FELSINGER, Contrabaß

Herbert REZNICEK, Herbert WEISSBERG, Flöte

Heinz WIDHALM, Oboe      Anton LERCHL, Gerhard SCHIESSL, Engl. Horn

Gerhard UNFRIED, Fagott

Prof. Bruno SEIDLHOFER, Cembalo      Dr. Josef NEBOIS, Orgel

**KAMMERORCHESTER und CHOR der BACHGEMEINDE**